



NOPA®

INDUSTRIEARMATUREN GMBH



WE SERVICE. **YOUR VALVES.**



NOPA - Die Armaturespezialisten	4 - 7
Engineering	8 - 11
Service	12 - 15
Referenzen	16 - 19
Qualitätsmanagement	20 - 21
Produkte	22 - 25
So erreichen Sie uns	27



NOPA INDUSTRIEARMATUREN GMBH

WE SERVICE. YOUR VALVES.

Starke Lösungen, die bis ins kleinste Detail an Ihre Bedürfnisse angepasst sind und Ihre Anlagenverfügbarkeit und Effizienz signifikant verbessern werden – dafür steht der Name NOPA Industriearmaturen. Täglich arbeiten unsere Ingenieure daran, für Sie Lösungen zu entwickeln, die optimal auf Ihren Anwendungsfall ausgelegt sind - ob in wirtschaftlicher, ökologischer oder technischer Hinsicht.

Für Ihren spezifischen Anwendungsfall bieten wir ein Dienstleistungsprogramm, das vom umfassenden Projektmanagement und -Engineering bis zur optimierten, kundenspezifischen Produkt- und Anlagen-

lösung reicht - einschließlich einer digitalen Verwaltungssoftware sowie der präventiven Produkt- und Anlageninstandhaltung.

Deutschland- und europaweit versorgen wir unsere Kunden in der Industrie und im Anlagenbau mit Armaturen zur Regelung, Absperrung und Weiterleitung von fluiden und gasförmigen Medien. Den möglichen Anwendungsbereichen sind keine Grenzen gesetzt. Ob Stahl- oder Kraftwerke, Raffinerien, Chemiewerke, Papierfabriken oder thermische Verwertungsanlagen: Auch in großen Projekten behalten unsere Experten immer den Überblick.



CHEMIEWERKE



THERMISCHE
VERWERTUNGSANLAGE



RAFFINERIEN



STAHLWERKE

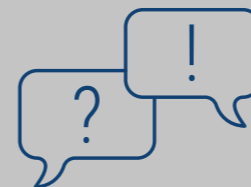


PAPIERINDUSTRIE



KRAFTWERKE

ABSPERREN. SICHERN. REGELN.
DIE ARMATURENSPEZIALISTEN.



KURZUM

Wir sind Ihr Partner für alle Belange rund um die Welt der Armaturen: Von der Auslegung über die Lieferung und Montage bis zur Wartung erhalten Sie bei uns alles aus einer Hand.

STARKE PRODUKTE UND STARKE PARTNER. EIN NETZWERK FÜR ALLES.

Herzstück unserer Dienstleistung ist ein Armaturen-Sortiment, dessen Qualität seinesgleichen sucht. Dafür arbeiten wir mit renommierten Herstellern zusammen, die genau das liefern, was Sie brauchen: Durchdachte

Produkte. Mit Herz und Verstand entwickelt. Und mit dem größtmöglichen Nutzen für die Abläufe in Ihrem Unternehmen. Somit sind wir für alle Anwendungsfälle bestens gerüstet.



Unser gesamtes Produktportfolio abzubilden, würde den Rahmen sprengen. Umso mehr dürfen Sie sich darauf verlassen, dass unsere Experten das richtige Produkt für Sie parat haben – entweder kurzfristig verfügbar in einem unserer Lager oder als

individuell geplante Sonderlösung. Schon seit vielen Jahren arbeitet NOPA eng mit namhaften Herstellern zusammen. Für viele unserer Systempartner bieten wir unseren Kunden den Service in einigen Bundesländern sogar exklusiv an.



Unsere Servicemonteure werden von den Herstellern geschult, geprüft und zertifiziert. Mindestens einmal im Jahr durchgeführte Monteurschulungen stellen sicher, dass ihr

Fachwissen aktuell bleibt. Bei den Serviceeinsätzen sind sie mit modernsten Maschinen und speziellen Werkzeugen für Sie unterwegs.

SEIT ÜBER 25 JAHREN NAH AM KUNDEN. UNSERE GESCHICHTE.

Qualität und echte Expertise im Bereich der Industriearmaturen – dafür steht der Name NOPA bereits seit 1996. Was einst als reiner Handel begann, vollzog eine rasante Entwicklung.

1996 - GRÜNDUNG

2002 - ERSTZERTIFIZIERUNG
- DIN EN ISO 9001:2000

2003 - NEUBAU FIRMENSITZ UND
AUSBAU VON LAGERFLÄCHEN

2004 - AUFBAU DES
ARMATURENSERVICES

2008 - EINFÜHRUNG WAREN-
WIRTSCHAFTSSYSTEM SAP

2010 - ERWEITERUNG MOBILER
ARMATURENSERVICE

2011 - MARKTERSCHLIESSUNG POLEN

2013 - ERWEITERUNG UM
HAUSEIGENE ENGINEERING-ABTEILUNG

2014 - ERSTZERTIFIZIERUNG NACH DGRL 97/23/EG
MODUL H – UMFASSENDE QUALITÄTSSICHERUNG

2015 - SERVICEVERTRETUNG
DIVERSE HERSTELLER

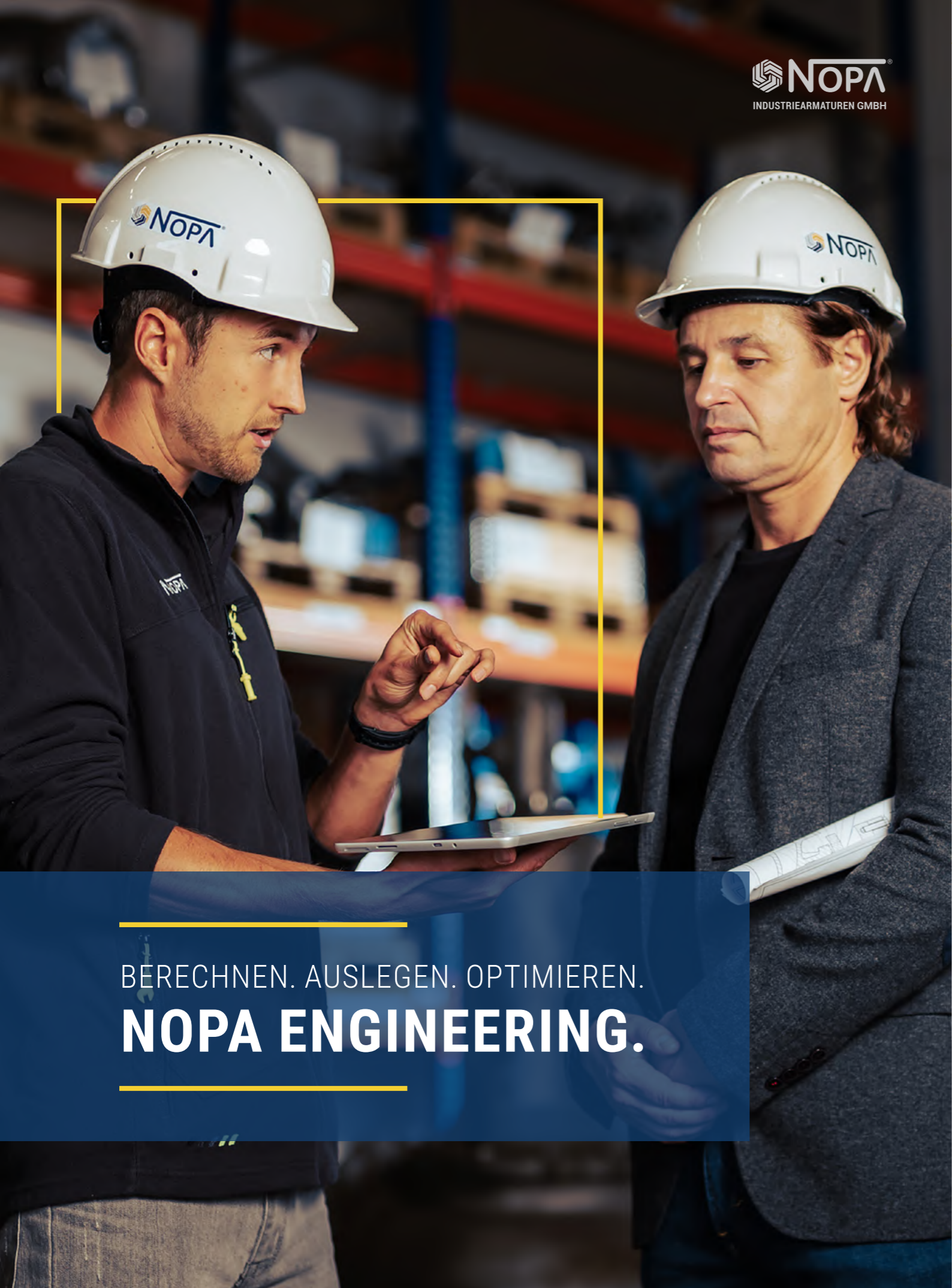
2017 - ZERTIFIZIERT ZUR EIGENSTÄNDIGEN
ABNAHME VON SICHERHEITSVENTILEN

2018 - ERWEITERUNG UND ANPASSUNG DER
ZERTIFIZIERUNG AUF DGRL 2014/68/EU MODUL H1

2021 - AUSBAU / ERWEITERUNG
HOCHREGALLAGER

2022 - ERÖFFNUNG SERVICE-
CENTER BITTERFELD

2023 - ENTWICKLUNG EINER
PRODUKTLINIE FÜR PROZESSE RUND
UM WASSERSTOFFTECHNOLOGIE



BERECHNEN. AUSLEGEN. OPTIMIEREN.
NOPA ENGINEERING.

Raum für Anbauteile

Ø 33,7 x 4,85
EN ISO 9692 - M8
Mat. 1.5415

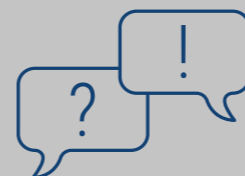
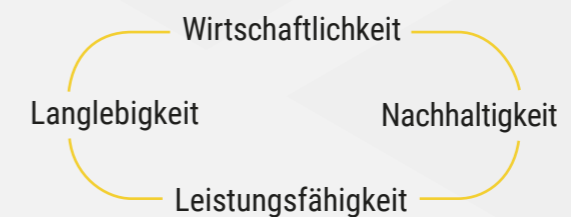
Wasseranschluss
DN 25 - PN 160

Ø 33,7 x 3,2
EN ISO 9692 - 1/1,3
Mat. 1.5415



KUNDENSPEZIFISCHE INDUSTRIELÖSUNGEN.

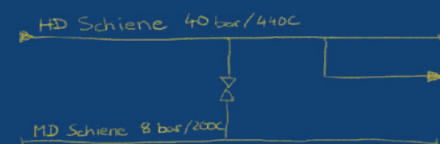
Unsere Ingenieure entwickeln, planen und konstruieren für Sie Lösungen, die Ihren Betrieb auf ein neues Level heben. Ein enger Austausch und eine detaillierte Abstimmung mit Ihnen sind uns besonders wichtig, um Ihre Anforderungen zu verstehen und genauestens umzusetzen. Mittels modernster Software und Technik erarbeiten unsere Ingenieure unterschiedliche Alternativen und erstellen passende Produktkonfigurationen. Dabei betrachten wir Ihr Projekt niemals eindimensional, sondern stets aus allen Perspektiven.



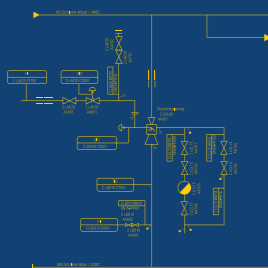
KURZUM

Auf der Basis unserer langjährigen Erfahrung können wir verschiedenste Anlagen auslegen und strömungs- und verschleißtechnisch optimieren, ob Stellventile, Wirkdruckgeber, Berstscheiben, Sicherheitsventile, Wärmetauscher oder Pumpen. Auch Rohrleitungsberechnungen zählen zu den Leistungen unseres Engineering-Teams.

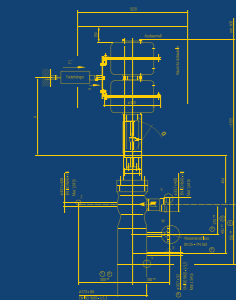
1.



2.



3.



4.



5.



6.



SO ENTSTEHEN EINZIGARTIGE LÖSUNGEN.

BASIC ENGINEERING

Zunächst analysieren unsere Ingenieure das Verfahren, um die optimale Lösung für den vorliegenden Prozess zu finden. Eine schnelle Kommunikation und kurze Entscheidungswege bilden die Basis für zügige und passgenaue Lösungen.

DETAIL ENGINEERING

Im Detail Engineering gestalten wir dann den Prozess im Detail für Sie aus: Welche peripheren Komponenten werden darüber hinaus benötigt? Welche Prozessgrößen sind messtechnisch zu erfassen? Wie ist die Regelung zu gestalten?

AUSLEGUNG

Anschließend finden wir die ideale Armaturenkonfiguration für Ihren Prozess, egal ob Absperrschieber, Regelarmaturen oder Messtechniken. Wir unterstützen Sie bei der Auswahl effizienter und langlebiger Produkte, die Ihre Anlagenverfügbarkeit signifikant verbessern.

LIEFERUNG / INSTALLATION

Wir beziehen die Komponenten von unseren renommierten und langjährigen Partnern und stellen Ihre Baugruppen komplett zusammen. Anschließend installieren wir die Baugruppen in Ihrer Anlage.

INBETRIEBNAHME

Unsere erfahrenen Servicetechniker und Inbetriebnehmer wissen genau, worauf es bei der Inbetriebnahme einzelner Armaturen oder kompletter Baugruppen ankommt. Das reduziert die Standzeiten und erhöht Ihre Produktionszeiten. Eine herausragende Qualität ist dabei die oberste Prämisse unserer Arbeit.

SERVICE

Auch über die Inbetriebnahme hinweg begleiten wir unsere Armaturen. Wir behalten für Sie die notwendigen Wartungs- und Instandhaltungszyklen im Auge, um Ihre Produktionszeiten und Ihre Produktionssicherheit jederzeit zu maximieren.

UNSER FOKUS AUF IHRE PROZESSE.

Wir verstehen uns als Armaturen-Generalunternehmer, der Sie über die gesamte Lebensdauer der Armaturen hinweg unterstützt. Von der ersten Idee und dem Basic Engineering, über die Detailplanung und der Auslegung bis hin zur Installation und Inbetriebnahme. Aber auch dann ist für uns noch nicht Schluss, denn wir begleiten unsere Armaturen auch nach der Inbetriebnahme im Rahmen regelmäßiger Inspektionen und Instandhaltungsarbeiten weiter. Entscheidend für Sie: Wir bieten das Rundum-Sorglos-Paket, damit Sie sich voll auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.

Ihre Vorteile

- ✓ gesenkte Betriebskosten durch modernste Analyseverfahren
- ✓ minimierter Energieverbrauch und reduzierter CO²-Ausstoß
- ✓ höchstmögliche Anlageneffizienz und minimalste Stillstandszeiten
- ✓ optimierte Produktauswahl für maximale Anlagenverfügbarkeit
- ✓ vorbeugende Instandhaltung für optimal arbeitende Armaturen
- ✓ digitalisierte Armaturen-Akte in der Service-App





PRÜFEN. REPARIEREN. KONTROLLIEREN.
UNSER FULL-SERVICE.

MEHR SICHERHEIT UND VERLÄSSLICHKEIT. **UNSER FULL-SERVICE.**

Unsere Servicetechniker gewährleisten täglich den sicheren Betrieb Ihrer Anlagen durch Wartungen, sowie Revisionen und Instandhaltungen. Mit jahrzehntelanger Erfahrung in der Industrieausrüstung bieten wir hersteller-unabhängige Unterstützung mit erstklassiger Technik und herausragendem Service.



Optimierte Anlagenverfügbarkeit und minimierte Ausfallzeiten: Durch regelmäßige Wartungen und umfassende Instandhaltungsmaßnahmen gewährleisten wir einen störungsfreien Betrieb Ihrer Anlagen.

Automatisierte Wartungsintervalle: Mit unserer Instandhaltungsplanung sorgen wir für die Einhaltung aller Wartungsintervalle, um die Effizienz und Langlebigkeit Ihrer Anlagen zu verbessern.

Komplettlösung aus einer Hand: Unser umfangreiches Serviceangebot, angefangen bei der Auswahl und Beschaffung von Ersatzteilen, der mobilen Reparatur vor Ort bis hin zur digitalen Wartungsdokumentation, bietet Ihnen einen zentralen Ansprechpartner für all Ihre Anforderungen.



VERLÄSSLICH UND EFFIZIENT. MOBILER SERVICE.

Mit unseren vollausgestatteten Service-Trucks sind wir deutschland- und europaweit unterwegs, um schnelle Lösungen bei technischen Problemen zu bieten. Vor Ort sorgen wir für umfassende Wartung und Instandsetzung für Anlagen aller Branchen.

Unsere mobilen Service-Trucks haben alles an Bord, was unsere Mitarbeiter zur Bewältigung Ihrer Herausforderungen brauchen, ob Prüfstand, Strahlkabine oder mechanische Bearbeitungstechnik. Dank der herausragenden Ausstattung

unserer Service-Trucks können wir beinahe alle anstehenden Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten direkt und ohne Wartezeiten vor Ort erledigen.

Viele gängige Ersatzteile gehören zur Standardausrüstung unserer Service-Trucks. Dank ihrer langjährigen Erfahrung wissen unsere Mitarbeiter oft bereits im Vorfeld, welche Teile sie zur Behebung eines Problems brauchen. Die meisten Ersatzteile haben wir stets auf Lager, um unnötige Wartezeiten durch Lieferung zu vermeiden.

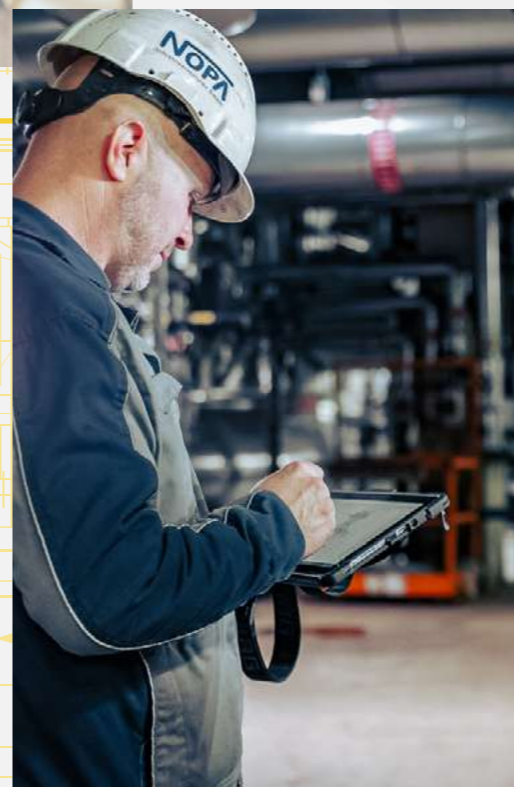


AUCH IM LAUFENDEN BETRIEB. KONDENSATABLEITERSERVICE.

Die regelmäßige Wartung von Kondensatableitern ist essenziell, um umfangreiche Schäden und wirtschaftliche Verluste zu verhindern. Unsere Fachkräfte verfügen über das nötige Know-how, um Probleme frühzeitig zu erkennen und zu beheben, wodurch die Leistung und Effizienz der Anlage erhalten bleibt.

Defekte Kondensatableiter können u.a. zu Dampfverlusten, Rückstau, Unterkühlung durch Kondensatstau, Wasserschlägen und Beschädigungen am gesamten Dampf- und Kondensatsystem führen.

Regelmäßige Überprüfungen durch unsere Spezialisten minimieren diese Risiken, sichern das Betriebsergebnis durch Vermeidung von Produktionsausfällen und reduzieren die Betriebskosten.



SERVICE - APP. DIGITALER WARTUNGSBERICHT.

Unser digitaler Wartungsbericht steigert Effizienz und Schnelligkeit in Ihren Wartungsprozessen. Über unsere mobile WebApp sind Wartungsberichte, Anleitungen und Stücklisten jederzeit zugänglich. Das Dashboard bietet einen Überblick über Ihre Armaturen und geplante Wartungen und ermöglicht den Zugriff auf wichtige Dokumente.

Dies verbessert die Produktionsperformance und gewährleistet den ständigen Zugriff auf Unterlagen, wodurch Anlagenverfügbarkeit erhöht und Stillstände minimiert werden. Nutzen Sie innovative Technologien für einen reibungslosen Betrieb und machen Sie Ihr Smartphone zur ständig erreichbaren Servicezentrale.

ANALYSIEREN. PLANEN. UMSETZEN.
REFERENZEN.

STAHLKONZERN ARCELORMITTAL HOCHOFEN ERDGASEINBLASUNG



Das Projekt von ArcelorMittal zur Erdgaseinblasung in den Hochofen H05A in Kooperation mit NOPA zielte auf eine verbesserte CO₂-Bilanz ab. Durch die Installation einer Anlage zur kontrollierten Erdgaseinblasung wurden signifikante CO₂-Einsparungen erreicht. NOPA trug durch Optimierung der Armaturen, Verringerung der Rohrdurchmesser und Armaturenanzahl zu erheblichen Kosteneinsparungen bei.

Der Betrieb des H05A mit Steinkohle und Braunkohle führte zu hohen CO₂-Emissionen. Durch einen Mehrstufenplan, beginnend mit dem Ersatz von Braunkohle durch Erdgas, konnte ArcelorMittal jährlich bedeutende CO₂-Mengen einsparen. Das technische Setup umfasste die Einblasung von bis zu 20.000 m³ Erdgas unter Druck, die Verteilung über 26 Lanzen und eine präzise Steuerung für eine dosierte Gaszuführung.

Die Vorteile des Projekts sind beachtlich: eine Einsparung von 163.000 Tonnen CO₂ jährlich, höhere Anlagenverfügbarkeit und Kosteneinsparungen durch geringeren Materialbedarf. NOPA unterstützte durchgängig von der Planung bis zur Realisierung, was zu einer signifikanten Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks von ArcelorMittal führte.

Hier finden Sie
mehr Informationen
zu diesem Projekt.



Auftraggeber: ArcelorMittal
Eisenhüttenstadt GmbH
Projektzeitraum: 2020-2021
Standort: Eisenhüttenstadt

Besonderheiten:
Projektierung und Aus-
legung durch NOPA
Ersatz von Braun-
kohle durch Erdgas
Einsparung von
CO₂-Emissionen
Erhöhte Anlagenverfügbarkeit





Hier finden Sie
mehr Informationen
zu diesem Projekt.

KLÄRSCHLAMMVERWERTUNGSANLAGE BITTERFELD-WOLFEN

Auftraggeber: KÜTTNER
MARTIN Technology GmbH
Projektzeitraum: 2020 – 2021
Standort: Bitterfeld-Wolfen

Besonderheiten:
Komplettausrüster für
KVA Bitterfeld-Wolfen
Völlig autarke
Entsorgungsanlage



Die Klärschlammverwertungsanlage (KVA) in Bitterfeld spielt eine zentrale Rolle in der deutschen Strategie zur Phosphorrückgewinnung, sie entsorgt jährlich ca. 260.000 Tonnen Klärschlamm. Der Prozess der thermischen Verwertung ermöglicht die Rückgewinnung von Phosphor aus der Asche, was einen wichtigen Schritt in der Schließung des Phosphor-Kreislaufes darstellt. Die Anlage arbeitet energetisch autark und produziert sogar regenerativen Strom.

Im Zentrum der Planung und Realisierung stand die enge Zusammenarbeit zwischen NOPA, dem Generalplaner PME, dem Betreiber KSR GmbH und KÜTTNER MARTIN Technology GmbH. NOPA lieferte fast alle Armaturen, wobei auf Langlebigkeit und Innovation geachtet wurde, um die Anforderungen präzise zu erfüllen. Die regelmäßige Wartung und Optimierung der Wartungsprozesse stehen im Fokus, um die Betriebssicherheit und Nachhaltigkeit der Anlage zu gewährleisten. Die erfolgreiche Inbetriebnahme im Jahr 2022 war das Ergebnis einer partnerschaftlichen Zusammenarbeit und des technischen Know-hows aller Beteiligten. Durch die Implementierung digitaler Technologien und Datenanalyse strebt NOPA danach, die Effizienz der Wartungsprozesse kontinuierlich zu verbessern und damit zur Umweltfreundlichkeit der KVA beizutragen.

DAMPFUMFORMSTATIONEN PM2 HAMBURGER RIEGER



Das Projekt bei der Hamburger Rieger GmbH Papierfabrik in Spremberg zielte auf die Implementierung von Dampfumformstationen mit Fokus auf Zuverlässigkeit und Effizienz ab. NOPA übernahm eine Schlüsselrolle in der Planung und Errichtung der Dampfregel- und Umformstationen für die LEAG-Notversorgung und die Dampfversorgung der neu errichteten Papiermaschine PM2. Wir entwickelten maßgeschneiderte, innovative Lösungen, die präzise auf die Kundenbedürfnisse und sicherheitstechnischen Anforderungen abgestimmt waren.

Die Herausforderung bestand darin, eine effiziente Regulierung auch im Minimal-Lastfall zu gewährleisten, weshalb statt einer einzigen DN600 Umformstation zwei parallele DN300 Stationen implementiert wurden. Diese Entscheidung verbesserte den Regelbereich, verkürzte Lieferzeiten und erhöhte die Systemverfügbarkeit durch den unabhängigen Betrieb der Stationen.

Durch die enge Zusammenarbeit mit Ingenieuren, Betriebsleitern und TÜV-Sachverständigen konnte das Projekt erfolgreich abgeschlossen werden. Die technische Expertise von NOPA führte zu einer effizienten und zuverlässigen Anlagenleistung, die den hohen Sicherheits- und Betriebsanforderungen des Auftraggebers gerecht wurde.



Hier finden Sie
mehr Informationen
zu diesem Projekt.

Auftraggeber: Hamburger Rieger
GmbH, Papierfabrik Spremberg
Projektzeitraum: 2019 – 2021
Standort: Schwarze-Pumpe PM2

Besonderheiten:
Individuelles Engineering
Sicherheitsfokussiert
Komplexe Implementierung
Effiziente Anlagenperformance



LERNEN. SICHERN. VERBESSERN.

QUALITÄTSMANAGEMENT.



WIR SIND ERST ZUFRIEDEN, **WENN ES WIRKLICH GUT IST.**

Um Ihnen eine einmalige, herstellerübergreifende Kompetenz und größte Zuverlässigkeit zu bieten, arbeiten wir stets an der Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen. Und wir werden Tag für Tag besser. An diesem Anspruch lassen wir uns messen und konnten mit unseren durchdachten Prozessen zahlreiche Zertifizierungen erfolgreich durchlaufen:

TÜV-Nachweisführung nach DIN EN ISO 9001:2015 für noch mehr Kundenzufriedenheit, optimierte Prozesse und eine minimale Fehlerquote

SCCP 2021-Zertifizierung: Managementsystem für Sicherheit, Gesundheit und Umweltschutz im Betrieb

Qualitätssicherungssystem nach Richtlinie 14/68/EU (Modul H1) für die Entwicklung, Herstellung, Lieferung und Montage kundenspezifischer Armaturen

Mit regelmäßigen Audits sichern wir die erstklassige Qualität unserer Dienstleistungen und Prozesse und arbeiten immer weiter an der reibungslosen Funktionalität unserer Lösungen.

Sämtliche Produkte aus unserem Haus durchlaufen vor der Lieferung zum Kunden umfangreiche Qualitäts-Tests.



ABSPERRVENTILE



ABSPERRSCHIEBER



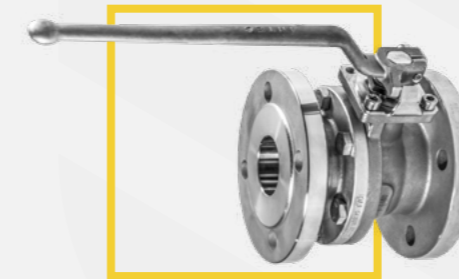
ABSPERRKLAPPEN



RÜCKSCHLAGARMATUREN



KUGELHÄHNE



SICHERHEITSARMATUREN



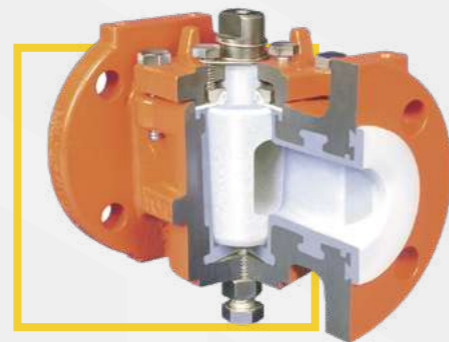
REGELARMATUREN



KONDENSATABLEITER



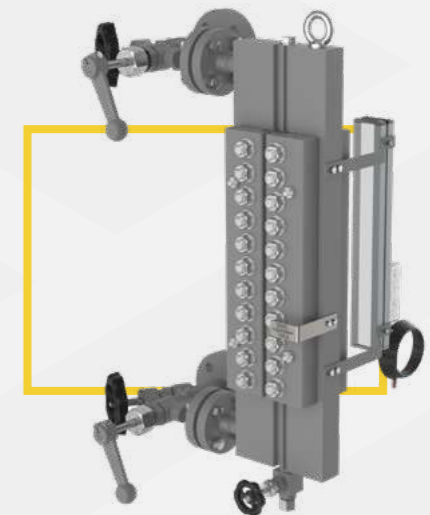
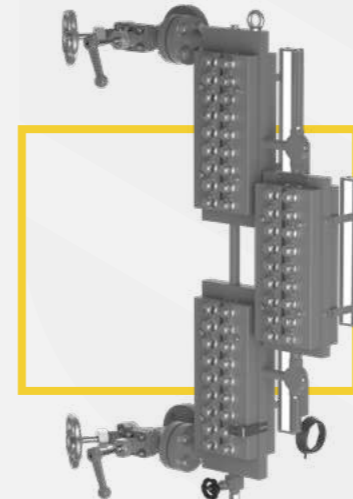
CHEMIEARMATUREN



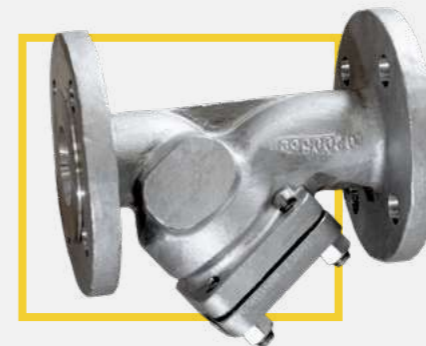
ANTRIEBE



WASSERSTANDANZEIGER



SCHMUTZFÄNGER







WE SERVICE. **YOUR VALVES.**

NOPA INDUSTRIEARMATUREN GMBH **SO ERREICHEN SIE UNS.**

Eisenhüttenstadt


Zur Hütte 15
15890 Eisenhüttenstadt


 +49 (0) 3364 28 32 – 0

 info@nopa-valves.de


Bitterfeld


Rudolph-Glauber-Straße 1B
06749 Bitterfeld-Wolfen

 +49 (0) 3793 82 69 48 – 0

 info@nopa-valves.de

 nopa-valves.de

 [nopa_ehst](https://www.instagram.com/nopa_ehst)

 [nopavalves](https://www.facebook.com/nopavalves)

 [NOPA Industriearmaturen GmbH](https://www.linkedin.com/company/nopa-industriearmaturen-gmbh)



**verfügbare
Stellenanzeigen**
Jetzt bewerben!

WIR SIND ERST ZUFRIEDEN,
WENN ES WIRKLICH GUT IST.
